



----- Site do Inmetro ----- ▼



Sites de
Interesse



Mapa
do Site



Ouvidoria



Fale com
o Inmetro

RBC
Rede Brasileira de Calibração

Listar Laboratórios

Consulta Laboratórios

Consulta Serviços



Voltar

Consulta

Acreditação Nº 382
Data da Acreditação 19/09/2007
ACREDITAÇÃO VIGENTE [Clique aqui](#) para mais informações.
Última Revisão do Escopo 24/06/2026
Razão Social HOLTERMANN COMERCIAL E TÉCNICA LTDA
Nome do Laboratório HOLTERMANN
Situação Ativo
Endereço RUA JOSÉ TIERI, 17
Bairro JARDIM DA GLÓRIA
CEP 06038120
Cidade OSASCO
UF SP
Telefone (11) 3609-0970 R.:30
Fax (11) 3609-5903

Grupo de Serviço de Calibração DIMENSIONAL
Gerente Técnico Célio Eduardo Holtermann Simonato
Email eduardo@holtermann.com.br



ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Parâmetro, Faixa e Método	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
----------------------	---------------------------	--

(Realizados nas instalações permanentes)

MÁQUINAS DE MEDIÇÃO

Microscópio	Valor de divisão do retículo em função da ampliação do microscópio (ampliação $\leq 40X$)	0,0016 mm
	Valor de divisão do retículo em função da ampliação do microscópio (ampliação $> 40X$)	0,0002 mm
	Ampliação da Objetiva: (A) (ampliação até 2500X)	0,9% A
	Escala Linear do Software de Medição (≤ 1 mm)	0,0002 mm
	Escala Linear do Software de Medição (> 1 mm até $\leq 2,5$ mm)	0,0011 mm
	Escala Linear do Software de Medição ($> 2,5$ mm até ≤ 10 mm)	0,0020 mm

mm)
 Escala Linear do Software de
 Medição (> 10 mm até ≤ 50 mm) 0,0050 mm
 Deslocamento mesa de
 coordenadas (eixos X e Y até ≤ 50mm) 0,0020 mm
 Método de comparação com
 régua de vidro com escala linear

(Realizados nas instalações do cliente)

MÁQUINAS DE MEDIÇÃO

Microscópio	Valor de divisão do retículo em função da ampliação do microscópio (ampliação ≤ 40X)	0,0016 mm
	Valor de divisão do retículo em função da ampliação do microscópio (ampliação > 40X)	0,0002 mm
	Ampliação da Objetiva: (A) (ampliação até 2500X)	0,9% A
	Escala Linear do Software de Medição (≤ 1 mm)	0,0002 mm
	Escala Linear do Software de Medição (> 1 mm até ≤ 2,5 mm)	0,0011 mm
	Escala Linear do Software de Medição (> 2,5 mm até ≤ 10 mm)	0,0020 mm
	Escala Linear do Software de Medição (>10 mm até ≤ 50 mm)	0,0050 mm
	Deslocamento mesa de coordenadas (eixos X e Y até ≤ 50mm)	0,0020 mm
	Método de comparação com régua de vidro com escala linear	



Observações:

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se á menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
2. A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.