



----- Site do Inmetro ----- ▾

Sites de
InteresseMapa
do Site

Ouvidoria

Fale com
o Inmetro**RBC**
Rede Brasileira de Calibração

Listar Laboratórios

Consulta Laboratórios

Consulta Serviços

Consulta

Acreditação Nº	382
Data da Acreditação	19/09/2007
ACREDITAÇÃO VIGENTE	Clique aqui para mais informações.
Última Revisão do Escopo	29/05/2024
Razão Social	HOLTERMANN COMERCIAL E TÉCNICA LTDA
Nome do Laboratório	HOLTERMANN
Situação	Ativo
Endereço	RUA JOSÉ TIERI, 17
Bairro	JARDIM DA GLÓRIA
CEP	06038120
Cidade	OSASCO
UF	SP
Telefone	(11) 3609-0970 R.:30
Fax	(11) 3609-5903
Grupo de Serviço de Calibração	FORÇA, TORQUE E DUREZA
Gerente Técnico	CÉLIO EDUARDO HOLTERMANN SIMONATO
Email	eduardo@holtermann.com.br

**ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO**

Descrição do Serviço	Parâmetro, Faixa e Método	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
----------------------	---------------------------	--

(Realizados nas instalações permanentes)

ESCALAS DE MÁQUINAS DE MEDIÇÃO DE DUREZA

Descrição do Serviço	Parâmetro, Faixa e Método	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
Escala de Máquina de Dureza Brinell	HBW-1/10	1,2 HBW
	HBW-2,5/15,625	0,7 HBW
	HBW-1/30	1,9 HBW
	HBW-2,5/31,25	1,1 HBW
	HBW-2,5/62,5	1,4 HBW
	HBW-2,5/187,5	1,2 HBW
	HBW-5/250	1,2 HBW
	HBW-10/500	1,0 HBW
	HBW-5/750	1,6 HBW
	HBW-10/1000	1,1 HBW
	HBW-10/3000	1,4 HBW

	Método de calibração direta com padrões de referência.	
	Método de calibração indireta com blocos padrão de dureza.	
Escalas de Máquina de Dureza Knoop	HK-0,025	12 HK
	HK-0,05	11 HK
	HK-0,1	8,5 HK
	HK-0,2	7,9 HK
	HK-0,3	8,7 HK
	HK-0,5	7,3 HK
	HK-1	6,9 HK
	HK-2	6,8 HK
	Método de calibração direta com padrões de referência.	
	Método de calibração indireta com blocos padrão de dureza.	
Escalas de Máquina de Dureza Rockwell	HR-A	0,12 HR-A
	HR-BW	0,32 HR-BW
	HR-C	0,18 HR-C
	HR-FW	0,18 HR-FW
	HR-RW	0,16 HR-RW
	HR-15N	0,14 HR-15N
	HR-30N	0,21 HR-30N
	HR-45N	0,33 HR-45N
	HR-15TW	0,11 HR-15TW
	HR-30TW	0,20 HR-30TW
	HR-45TW	0,39 HR-45TW
	Método de calibração direta com padrões de referência.	
	Método de calibração indireta com blocos padrão de dureza.	
Escalas de Máquina de Dureza Vickers	HV-0,01	23 HV
	HV-0,025	15 HV
	HV-0,05	12 HV
	HV-0,1	9,9 HV
	HV-0,2	7,3 HV
	HV-0,3	3,0 HV
	HV-0,5	4,3 HV
	HV-1	2,8 HV
	HV-2	2,5 HV
	HV-3	2,1 HV
	HV-5	2,2 HV
	HV-10	1,2 HV
	HV-20	1,2 HV
	HV-30	1,5 HV
	Método de calibração direta com padrões de referência.	
	Método de calibração indireta com blocos padrão de dureza.	



Escalas de Máquina de Dureza
Brinell

HBW-1/10	1,2 HBW
HBW-2,5/15,625	0,7 HBW
HBW-1/30	1,9 HBW
HBW-2,5/31,25	1,1 HBW
HBW-2,5/62,5	1,4 HBW
HBW-2,5/187,5	1,2 HBW
HBW-5/250	1,2 HBW
HBW-10/500	1,0 HBW
HBW-5/750	1,6 HBW
HBW-10/1000	1,1 HBW
HBW-10/3000	1,4 HBW

Método de calibração direta com padrões de referência.

Método de calibração indireta com blocos padrão de dureza.

Escalas de Máquina de Dureza
Knoop

HK-0,025	12 HK
HK-0,05	11 HK
HK-0,1	8,5 HK
HK-0,2	7,9 HK
HK-0,3	8,7 HK
HK-0,5	7,3 HK
HK-1	6,9 HK
HK-2	6,8 HK

Método de calibração direta com padrões de referência.

Método de calibração indireta com blocos padrão de dureza.

Escalas de Máquina de Dureza
Rockwell

HR-A	0,12 HR-A
HR-BW	0,32 HR-BW
HR-C	0,18 HR-C
HR-FW	0,18 HR-FW
HR-RW	0,16 HR-RW
HR-15N	0,14 HR-15N
HR-30N	0,21 HR-30N
HR-45N	0,33 HR-45N
HR-15TW	0,11 HR-15TW
HR-30TW	0,20 HR-30TW
HR-45TW	0,39 HR-45TW

Escalas de Máquina de Dureza
Vickers

HV-0,01	23 HV
HV-0,025	15 HV
HV-0,05	12 HV
HV-0,1	9,9 HV
HV-0,2	7,3 HV
HV-0,3	3,0 HV
HV-0,5	4,3 HV
HV-1	2,8 HV
HV-2	2,5 HV



HV-3	2,1 HV
HV-5	2,2 HV
HV-10	1,2 HV
HV-20	1,2 HV
HV-30	1,5 HV

Observações:

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se á menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
2. A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas ás propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

