



----- Site do Inmetro ----- ▼

**RBC**  
Rede Brasileira de Calibração

Listar Laboratórios

Consulta Laboratórios

Consulta Serviços



Consulta

Acreditação Nº	382
Data da Acreditação	19/09/2007
ACREDITAÇÃO VIGENTE	<a href="#">Clique aqui</a> para mais informações.
Última Revisão do Escopo	29/05/2024
Razão Social	HOLTERMANN COMERCIAL E TÉCNICA LTDA
Nome do Laboratório	HOLTERMANN
Situação	Ativo
Endereço	RUA JOSÉ TIERI, 17
Bairro	JARDIM DA GLÓRIA
CEP	06038120
Cidade	OSASCO
UF	SP
Telefone	(11) 3609-0970 R.:30
Fax	(11) 3609-5903
Grupo de Serviço de Calibração	DIMENSIONAL
Gerente Técnico	Célio Eduardo Holtermann Simonato
Email	<a href="mailto:eduardo@holtermann.com.br">eduardo@holtermann.com.br</a>

**ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO**

Descrição do Serviço	Parâmetro, Faixa e Método	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
<i>(Realizados nas instalações permanentes)</i>		
MÁQUINAS DE MEDIÇÃO		
Microscópio	Valor de divisão do retículo em função da ampliação do microscópio (ampliação ≤ 40X)	0,0016 mm
	Valor de divisão do retículo em função da ampliação do microscópio (ampliação > 40X)	0,0002 mm
	Ampliação da Objetiva: (A) (ampliação até 2500X)	0,9% A
	Escala Linear do Software de Medição (≤ 1 mm)	0,0002 mm
	Escala Linear do Software de Medição (> 1 mm até ≤ 2,5 mm)	0,0011 mm
	Escala Linear do Software de Medição (> 2,5 mm até ≤ 10	0,0020 mm

mm)	
Escala Linear do Software de Medição (> 10 mm até ≤ 50 mm)	0,0050 mm
Deslocamento mesa de coordenadas (eixos X e Y até ≤ 50mm)	0,0020 mm
Método de comparação com régua de vidro com escala linear	

*(Realizados nas instalações do cliente)*

MÁQUINAS DE MEDIÇÃO

Microscópio	Valor de divisão do retículo em função da ampliação do microscópio (ampliação ≤ 40X)	0,0016 mm
	Valor de divisão do retículo em função da ampliação do microscópio (ampliação > 40X)	0,0002 mm
	Ampliação da Objetiva: (A) (ampliação até 2500X)	0,9% A
	Escala Linear do Software de Medição (≤ 1 mm)	0,0002 mm
	Escala Linear do Software de Medição (> 1 mm até ≤ 2,5 mm)	0,0011 mm
	Escala Linear do Software de Medição (> 2,5 mm até ≤ 10 mm)	0,0020 mm
	Escala Linear do Software de Medição (>10 mm até ≤ 50 mm)	0,0050 mm
	Deslocamento mesa de coordenadas (eixos X e Y até ≤ 50mm)	0,0020 mm
	Método de comparação com régua de vidro com escala linear	



**Observações:**

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se á menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
2. A CMC identificada por um asterisco (\*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas ás propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.